

エンジョイ！剣道フェスティバル2027@OKAYAMA

実 施 要 項 【9／1修正版】

1 趣 旨

本大会は、団員に競技の喜びを経験する機会や技能研修の場を提供するとともに、剣道を通じて団員相互の交流を深め、健康なからだと心を育てることを目的とする。併せて、中学校運動部活動の地域移行に向け、新たに中学生団員に団体試合の機会を提供する。

2 主 催 公益財団法人岡山県スポーツ協会岡山県スポーツ少年団

3 共 催 一般財団法人岡山県剣道連盟

4 後 援 岡山県

5 日 時 令和8年10月12日（月・祝） 8時30分～ 開館 ※受付時刻 8時30分～9時00分 （開会9時30分～）

6 会 場 岡山武道館 岡山市北区いずみ町2丁目1－8 TEL（086）253－3141

7 参加資格

（1）全国交流大会

ア 指導者（監督）

今年度スポーツ少年団に指導者として登録をしている者で、集団指導の能力に優れ、所属市町村スポーツ少年団本部長が推薦する者。

イ 団 員

下記の条件を満たす者で、所属市町村スポーツ少年団本部長が推薦する者。

- ①今年度にスポーツ少年団登録をしている、令和8年4月1日現在小学校4年生以上中学校3年生以下の団員

②市町村を単位とした予選会またはそれに代わる適切な方法で出場権を取得した者

(2) 中学生団体オープン試合 ※岡山県独自のオープン試合であり、全国交流大会はありません。

今年度にスポーツ少年団登録をしている。令和8年4月1日現在中学1年生以上3年生以下の団員

8 参加者及びチーム編成

(1) 指導者（監督）は1名とし、上記の参加資格を有する者であること。

(2) 小学生団体試合出場チームは、指導者（監督）1名、団員（小学校4・5・6年生）5名の計6名とし、原則として市町村単位で選抜したチームであること。

(3) チーム編成は、下記のとおりとする。

区分	1	2	3	4	5	指導者 (監督)
	先鋒	次鋒	中堅	副将	大将	
学年	4年生	5・6年生	5・6年生	5・6年生	5・6年生	有資格指導者
性別	男又は女	女	男	女	男	男又は女

※上表の学年は令和8年4月1日現在のものとする。なお、該当者のいない場合は、学年の下の方が上位の学年区分に出場してもよいが、小学校4年生以上とする。ただし、男女の変更は認めない。

(4) 中学生個人試合出場者は、中学校に在籍中の男女団員とする。

(5) 中学生団体オープン試合出場チームは、指導者（監督）1名、団員（中学校1・2・3年生）5名の計6名とし、原則として市町村単位で選抜したチームであること。（男女は問わない）
また、選抜方法については、市町村予選会の中学生個人試合を参考とし、中学生個人試合代表団員以外で選抜すること。

9 参加チーム数等（別紙のとおり）

10 試合方法

小学生の部・・・団体試合

中学生の部・・・個人試合 ・ 団体試合（オープン）

※いずれもトーナメント方式とする。

11 試合及び審判規則

「一般財団法人全日本剣道連盟剣道試合・審判規則・同細則」による。

【追記文】

◆団体戦（小学生の部・中学生の部）

- (1) トーナメント方式とし、3位決定戦は行わない。
- (2) 試合は3本勝負、試合時間は3分とする。時間内に勝敗が決まらない場合は引き分けとする。
- (3) 試合は5人制による勝者数法とし、勝者数、総取得本数ともに同数の場合は、最後に引き分けた選手による代表者戦を行う。
- (4) 代表者戦は1本勝負とし、試合時間は3分とする。試合時間内に勝敗が決しない場合は、延長戦を行う。なお、延長に入ってから試合時間は3分区切りとし、延長3回で1回5分間の休憩をとり、勝敗が決するまで継続する。
- (5) 中学生団体戦は岡山県独自のオープン試合とし、全国交流大会は行われぬ。

◆個人戦（中学生男子の部・中学生女子の部）

- (1) トーナメント方式とし、3位決定戦は行わない。
- (2) 試合は3本勝負、試合時間は3分とする。試合時間内に勝敗が決しない場合は、延長戦を行う。
- (3) 延長戦は1本勝負、試合時間は3分区切りとし、延長3回で1回5分間の休憩をとり、勝敗が決するまで継続する。

12 参加費

1人 500円（団員のみ）

※当日、受付時にまとめて徴収いたしますので、おつりの無いようにご用意ください。

13 申込方法

市町村スポーツ少年団事務局にて取りまとめのうえ、原本の郵送かつ電子データのメール送信にてお申し込みください。

(1) 申込期日 令和8年9月18日(金)

(2) 申込先 ○原本：郵送

〒700-0012 岡山市北区いずみ町 2-1-3 ジップアリーナ岡山

公益財団法人岡山県スポーツ協会 岡山県スポーツ少年団事務局

○Excel データ：メール送信

okayama-jr.sport@okayama-taikyo.or.jp

14 留意事項

(1) 参加者はスポーツ傷害保険、またはこれに相当する保険に加入していること。

(2) 申込後の選手の変更は原則認めない。

15 全国スポーツ少年団剣道交流大会

(1) 全国交流大会出場者は、主催者において決定する。

(2) 全国交流大会 期日：令和9年3月26日(金)～28日(日)

会場：北海道